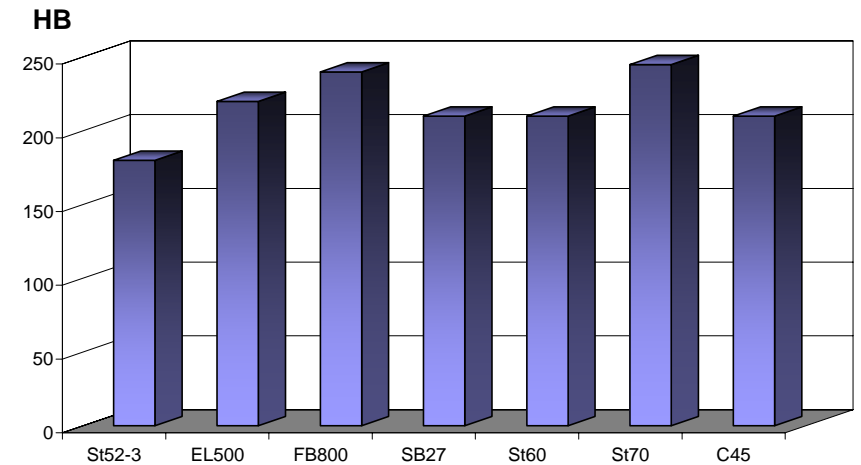
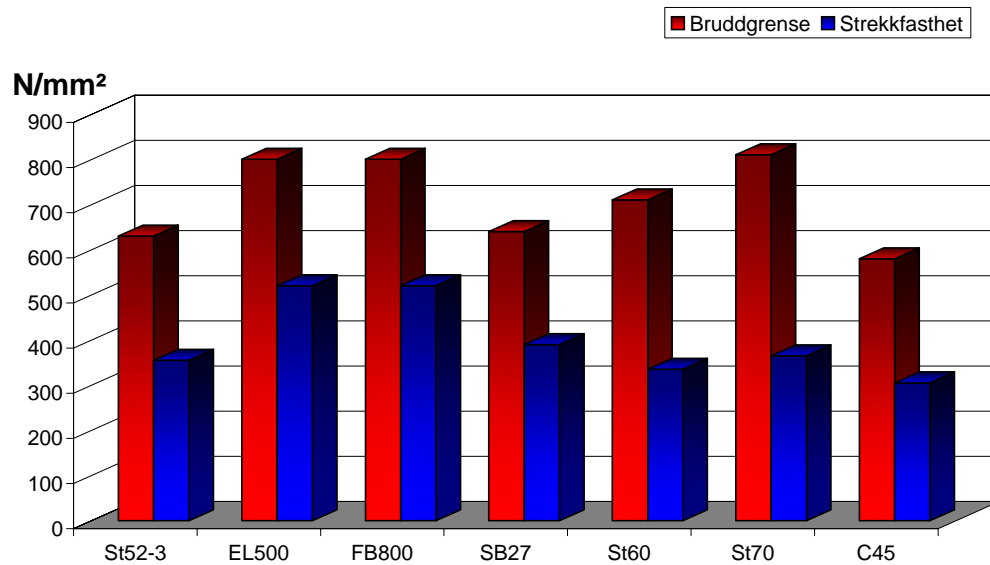





	Materiale	DIN	Bruddgrense R _m N/mm ²	Strekfasthet R _{eH} N/mm ²	Varmebehandlet	Hardhet HB	Bruddgrense R _m (varmebehandlet) N/mm ²	C-Innhold %	Sveisbarhet
Sideplater	FB Standard	St52-3	1.0570	490-630	355-410	-	180	-	0,2	+++++
	FB Profilkjede	EL500	1.8907	600-800	510	-	220	-	0,14-0,19	+++++
	FB Spesial	FB800	FB Special Steel	650-800	520	-	240	-	0,16-0,20	+++++
	FB Spesial	SB27	27MnCrB5	640	390	Herdbar	210	1000-1250	0,27	++++
	Konkurrenter	St60	1.0060	570-710	325	Herdbar	180-210	900-1000	0,4	--
	Konkurrenter	St70	1.0070	670-830	360	Herdbar	200-245	900-1000	0,5	---
	Konkurrenter	C45	1.1191	580	305	Herdbar	180-200	650-820	0,45	--



FB 800

-  meget god sveibarhet
-  slitasjesterkt på grunn av høyere hardhet
-  høyere bruddkraft

-  kan klare større belastning på grunn av høyere strekkfasthet
=> bedre produktivitet for transportør
- => lengre levetid for transportør

		Materiale	DIN	Bruddgrense R _m N/mm ²	Strekfasthet R _{eH} N/mm ²	Mulig varmebehandling	Hardhet HRC	Bruddgrense R _m (varmebehandlet) N/mm ²	C-Innhold %	Sveisbarhet
Bolt	FB Standard	BM311	27MnCrB5	640	390	induksjonsherdning, seigherdning + induksjonsherdning	55 +/- 5 HRC	1000-1250	0,27	++++
	Konkurrenter	C15	1.0401	590-780	355-440	settherding	58-60 HRC	-	0,12-0,18	--
	Konkurrenter	16MnCr5	1.7131	640	440-590	settherding	58-60 HRC	-	0,14-0,19	--
	Konkurrenter spesial	42CrMo4	1.7225	770-900	500 min.	induksjonsherdning, seigherdning + induksjonsherdning	55-58 HRC	1100-1300	0,38-0,45	---

Herdedybde (min.) for 20mm bolt diameter

